

Sikaflex[®] - 252

Adeziv structural

Date tehnice:

Compozitie chimica	poliuretan, monocomponent
Culoare	alb, negru
Densitate (DIN 53479) (neintarit)	1,16-1. 25kg/l functie de culoare
Stabilitate	foarte buna
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului
Timpe de peliculizare*	40 minute aprox.
Timpul de intarire completa*	3 mm per 24 h. (vezi diagrama)
Variatie de volum (DIN 52451)	6% aprox.
Duritate Shore A (DIN 53505)	55 aprox.
Rezistenta la intindere (DIN 53504)	4 N/mm ²
Elongatie la rupere (DIN 53504)	> 300%
Rezistenta la rupere (DIN 53515)	9 N/mm aprox.
Rezistenta la forfecare (EN 1465) pentru strat de 4 mm grosime	2.5 N/mm ² aprox.
Temperatura de vitrificare (DIN 53445)	-40°C aprox.
Stabilitate termica (continua)	-40°C pana la +90°C
Intervale scurte de timp (max. 8 hrs.)	120°C
Rezistivitate specifica(DIN 53482)	10 ¹⁰ Ω cm aprox.
Termen de garantie (stocare sub 25 °C)	9 luni

* = la 23°C si 50% umiditate relativa

Prezentare:

Sikaflex[®]-252 este un adeziv poliuretanic, monocomponent, stabil si ferm, de consistenta pastei, ce se intareste datorita expunerii la umiditatea atmosferica formand un elastomer stabil. Sikaflex[®]-252 este fabricat in conformitate cu standardele de calitate ISO 9001/ 14001.

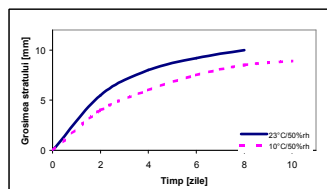
Avantaje:

- monocomponent
- elastic
- supra vopsibil
- bune proprietati de umplere a rosturilor
- suporta solicitari dinamice mari
- amortizeaza vibratiile
- non coroziv
- izolant electric

- lipeste o mare varietate de materiale

Mecanism de intarire:

Sikaflex[®]-252 se intareste datorita umiditatii mediului. La temperaturi scazute umiditatea mediului este in general mica si astfel intarirea adezivului are loc mai greu (vezi diagrama).



Domenii de aplicare:

Sikaflex[®]-252 este recomandat la realizarea lipirilor ce vor fi supuse solicitarilor dinamice. Se poate folosi pentru diverse materiale ca lemn, metal, aluminiu, tabla de otel (fosfatata, cromata si zincata) elemente metalice tratate cu primer si vopsite, materiale ceramice si plastice. Solicitati sfatul producatorului in cazul folosirii produsului pe materiale transparente si pigmentate predispuse la rupere (casante)



Proprietati chimice:

Sikaflex[®]-252 este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, acizi si solutii caustice diluate ; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general. Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

Metoda de aplicare:

Informatii generale.

Marginile ce vor intra in contact trebuie sa fie proiectate si dimensionate in conformitate cu standardele si recomandarile Sikapentru lipiri elastice.

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce vor intra in contact trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de grasime, ulei, ceara si praf. Se recomanda pregatirea suprafetelor ce urmeaza a fi lipite conform Sika Primer-ghid de selectie.

Aplicare:

Pentru cartuse: se inlatura capacul si se perforaza membrana. Pentru unipacuri: se fixeaza in pistolul de aplicare si se inlatura sigiliul de etansare. Taiati varful astfel incat sa se potriveasca cu latimea zonei de lipire si aplicati adezivul cu un pistol manual sau cu aer comprimat. Pentru a asigura o grosime uniforma a adezivului in urma comprimarii se recomanda aplicarea adezivului in forma triunghiulara (vezi imaginea). Odata desigilat unipac-ul trebuie folosit intr-un timp relativ scurt.

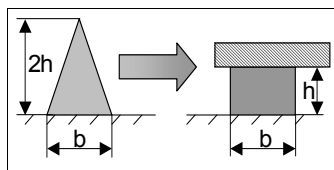
Nu se recomanda aplicarea adezivului la temperaturi mai mici de 10 °C sau mai mari de 35°C. Temperatura optima pentru piese si adeziv este cuprinsa intre 15°C si 25°C .

La folosirea cartuselor se recomanda folosirea pistolului cu aer comprimat.

Departamentul Tehnic de la Sika Industry va poate oferi consultanta in ceea ce priveste alegerea si reglarea sistemului de pompare. Instructiuni despre modul de manipulare, depozitare si stocare a deseurilor chimice vor fi puse la dispozitia utilizatorului in fise de protectia muncii si alte documente similare.

Aplicarea si finisarea :

Aplicarea si finisarea se va face in limitele permise de timpul de peliculizare specific produsului. Va recomandam folosirea produsului Sika[®] Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti trebuie testati pentru compatibilitate.



1: Forma finala a cordonului de adeziv in urma comprimarii

Supravopsirea:

Sikaflex[®]-252 se poate supravopsi atunci cand se formeaza pelicula la suprafata. Se vor face teste preliminare cu vopseaua pentru a se verifica compatibilitatea. Vopselele ce se intaresc prin coacere nu se vor aplica pana cand Sikaflex[®]-252 nu se intareste.

Retineti ca duritatea si grosimea stratului de vopsea poate reduce elasticitatea si pot aparea crapaturi in stratul de vopsea.

Curatarea sculelor:

Resturile de Sikaflex[®]-252 se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika[®] Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic. Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:
 – Sika Primer-ghid de selectie
 – Fise de protectia muncii
 – Calculation Basics

Retineti:

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolve pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
 www.sika.ro
 Sika Romania
 Industry
 Sediul central
 Brasov 500450
 Str. Ioan Clopotel nr. 4
 Tel. +40 268 406 212
 Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
 Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
 Sos. de Centura nr. 13
 Tel. +40 21 317 33 38
 Fax +40 21 317 33 45

