

# FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikaflex®-116 High Grab

Adeziv pentru construcții

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikaflex®-116 High Grab este un adeziv pentru construcții cu adeziune inițială ridicată, care aderă la majoritatea substraturilor și a materialelor de construcții.

### UTILIZĂRI

Un adeziv pentru lipirea componentelor și materialelor de construcție, cum ar fi:

- Beton
- Zidărie
- Majoritatea pietrelor
- Ceramică
- Lemn
- Metale
- Sticlă
- Oglinzi
- Cu utilizare atât la interior cât și la exterior

### CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Aderență inițială mare
- Lipirea obiectelor grele fără fixare temporară
- Lucrabilitate bună
- Emisii foarte scăzute
- Adeziv-sigilant cu marcaj CE

### SUSTENABILITATE

- Clasificarea emisiilor de COV GEV-Emicode EC1PLUS, număr de licență 11489/20.10.00
- Clasificarea emisiilor de COV a materialelor de construcție RTS M1
- Clasa A+ în conformitate cu Regulamentul francez privind emisiile de COV

### APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- CE Marking and Declaration of Performance to EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements: Class F EXT-INT CC 20HM

### INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Bază chimică	Silan modificat polimeric
Ambalare	cartușe de 290 ml : 12 cartușe per cutie
Termen de valabilitate	12 luni de la data producției
Condiții de depozitare	Produsul trebuie depozitat în ambalajul original, nedeschis și nedeteriorat, în condiții uscate, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +25 °C. Consultați întotdeauna ambalajul.
Culoare	Alb
Densitate	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMAȚII TEHNICE

Duritate în grade Shore A	~45 (după 28 de zile)	(ISO 868)
Rezistența la întindere	~2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Alungire la rupere	~500 %	(ISO 37)
Rezistența la propagarea sfâșierii	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatură de serviciu	de la -40 °C min. / la +80 °C max.	

## INFORMAȚII DE APLICARE

Randament	Randament 1 Cartuș (290 ml)	Dimensiuni
	~100 puncte	Diametru = 30 mm Grosime = 4 mm
	~5 m cordon *	Diametrul diuzei = 5 mm (~60 ml per metru liniar)
* Notă: Pentru elementele grele pot fi necesare cordoane mai groase (consum până la ~ 120 ml per metru liniar). Aceste cifre sunt teoretice și nu țin cont de niciun surplus de material datorat porozității suprafeței, profilului suprafeței, diferențelor de nivel sau pierderilor etc.		
Curgere	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambientală a aerului	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura suportului	+5 °C min. / +40 °C max. Minim +3 °C peste punctul de rouă	
Rata de întărire	~3 mm/24 ore (+23 °C / 50 % r.h.) (CQP* 049-2) *Procedura de calitate a companiei Sika	
Timp de formare a peliculei	~20 min (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## ALTE DOCUMENTE

- Tabel de amorse sigilări și lipiri

## LIMITĂRI

- Pentru o lucrabilitate bună temperatura adezivului trebuie să fie +20 °C.
- Nu se recomandă aplicarea în cazul schimbărilor mari de temperatură (alunecare în timpul întăririi).
- Înainte de lipire, verificați aderența și compatibilitatea vopselelor și acoperirilor prin efectuarea unor teste preliminare.
- Sikaflex®-116 High Grab poate fi vopsit cu majoritatea sistemelor convenționale de acoperire și vopsea pe bază de apă. Cu toate acestea, trebuie mai întâi să fie testate pentru a se asigura compatibilitatea prin efectuarea unor teste preliminare. Cele mai bu-

ne rezultate de supravopsire se obțin atunci când adezivul este lăsat să se întărească complet. Rețineți că sistemele de vopsire neflexibile pot afecta elasticitatea adezivului și pot duce la fisurarea peliculei de vopsea.

- Variațiile de culoare pot apărea din cauza expunerii la substanțe chimice, la temperaturi ridicate și/sau la radiații UV (în special în cazul nuanței de alb). Cu toate acestea, o modificare a culorii este de natură pur estetică și nu influențează negativ performanța tehnică sau durabilitatea produsului.
- Pentru aplicații la înălțime sau pentru elemente grele pe lângă Sikaflex®-116 High Grab folosiți și prinderi mecanice.
- În cazul obiectelor foarte grele, asigurați un punct de sprijin temporar până când Sikaflex®-116 High Grab se va întări complet.
- Nu se recomandă lipirea pe întreaga suprafață, deoarece este posibil ca în partea din mijloc adezivul să nu se întărească niciodată.
- Înainte de utilizarea pe orice tip de piatră contactați Serviciul Tehnic al Sika® România.
- Nu se utilizează pe substraturi bituminoase, pe cauciuc natural, pe EPDM sau pe orice materiale de construcție care ar putea să elimine uleiuri, plastifianți sau solvenți care ar putea afecta adezivul.

- A nu se utiliza pe polietilenă (PE), polipropilenă (PP), politetrafluoretilenă (PTFE / Teflon) și anumite materiale sintetice plastificate. Se recomandă teste preliminare sau contactați Serviciul Tehnic al Sika® România.
- Nu utilizați pentru lipirea sticlei dacă zona de lipire (cordonul de adeziv) este expusă la lumina directă a soarelui.
- Nu utilizați pentru lipire structurală.
- Nu expuneți Sikaflex®-116 High Grab neîntărit la produse care conțin alcool, deoarece acest lucru poate interfera cu reacția de întărire.

## INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipularea, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

## INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

### PREGĂTIREA SUPORTULUI

Substratul trebuie să fie sănătos, curat, uscat și lipsit de orice impurități, cum ar fi praful, uleiul, grăsimea, laptele de ciment, vechile materiale de etanșare și straturile de vopsea slab aderente, care ar putea afecta aderența adezivului. Pentru o aderență optimă și pentru aplicații critice, de înaltă performanță, trebuie respectate următoarele proceduri de amorsare și/sau pretratare:

#### Substraturi neporoase

Aluminiu, aluminiu anodizat, oțel inoxidabil, oțel galvanizat, metale vopsite în câmp electrostatic sau greșie și faianță glazurată, se șlefuieste ușor suprafața cu un șmirghel fin. Curățați și pretratați cu Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată. Înainte de lipire/sigilare, se va aștepta un timp de > 15 minute (< 6 ore). Alte metale, cum ar fi cuprul, alama și titan-zincul, se curăță și se tratează în prealabil cu Sika® Aktivator-205

aplicat cu o cârpă curată. După un timp de așteptare de > 15 minute (< 6 ore). Aplicați Sika® Primer-3 N cu o pensulă. Așteptați un timp de > 30 de minute (< 8 ore) înainte de lipire / sigilare. PVC-ul trebuie curățat și pretratat cu Sika® Primer-215 aplicat cu o pensulă. Lăsați un timp de așteptare de > 15 minute (< 8 ore) înainte de lipire / sigilare.

#### Substraturi poroase

Beton, beton celular și tencuieli pe bază de ciment, mortare și cărămizi, amorsați suprafața cu Sika® Primer-3 N aplicat cu o pensulă.

Înainte de lipire / sigilare, lăsați să treacă un timp de > 30 de minute (< 8 ore). Pentru sfaturi și instrucțiuni mai detaliate contactați Serviciul Tehnic al Sika® România.

Notă: Amorsele sunt promotori de aderență și nu o alternativă pentru o pregătire / curățare slabă a supra-

fețelor și rosturilor. Amorsele îmbunătățesc, de asemenea, aderența pe termen lung a unui rost sigilat.

## METODE / UNELTE DE APLICARE

### Procedura de lipire

După o pregătire corespunzătoare a substratului, pregătiți vârful cartușului înainte sau după ce îl introduceți în pistolul de aplicare, apoi montați diuza. Se aplică în puncte sau cordoane, la intervale de câțiva centimetri fiecare. Presați componentele care urmează să fie lipite în poziție înainte de a se produce peliculizarea adezivului. Componentele poziționate incorect pot fi ușor dezlipite și repositionate în primele câteva minute după aplicare. Dacă este necesar, folosiți benzi adezive temporare, pene sau reazeme pentru a ține lipite între ele componentele în timpul perioadei de polimerizare. Adezivul proaspăt, neîntărit, rămas pe suprafață trebuie îndepărtat imediat. Rezistența finală va fi atinsă după întărirea completă a Sikaflex®-116 High Grab, adică după 24 până la 48 de ore la +23 °C, în funcție de condițiile de mediu și de grosimea stratului de adeziv.

### CURĂȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare imediat după utilizare cu Sika® Remover-208. Odată întărit, materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic.

## RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.



Fișă Tehnică a produsului  
Sikaflex®-116 High Grab  
Decembrie 2023, Versiune 01.01  
020513020000000071

Sikaflex-116HighGrab-ro-RO-(12-2023)-1-1.pdf