

Fisa tehnica de produs
Editia 21/01/2008
Nr identificare:
02 04 01 04 001 0 000001
Sikadur®-30

Sikadur®-30

Adeziv pentru lamele din fibre de carbon

Construction

Descriere	Sikadur®-30 este un adeziv structural bicomponent, fara solventi, tixotrop, bazat pe o combinatie de rasini epoxi si material special de umplere, conceput pentru utilizare la temperaturi normale intre +8°C si +35° C.
Utilizari	Adeziv folosit in special in lucrari de consolidare structurala, incluzand: <ul style="list-style-type: none">■ Lamele Sika® CarboDur® pe beton, caramizi si lemn (pentru detalii vezi fisa Sika® CarboDur®)■ Placi de otel pe beton (pentru detalii vezi informatiile tehnice actuale Sika®)
Caracteristici / Avantaje	Sikadur®-30 prezinta urmatoarele avantaje: <ul style="list-style-type: none">■ Amestec si aplicare usoara■ Nu e necesara amorsa■ Rezistenta mare la curgere lenta in conditii de incarcare permanenta■ Aderenta foarte buna la beton, zidarie, lucrari din piatra, otel, fier turnat, aluminiu, lemn si lamele Sika CarboDur®■ Intarirea nu e afectata de umiditatea crescuta■ Adeziv cu rezistenta ridicata■ Tixotrop: nu se scurge in aplicatii verticale si pe plafon■ Fara solventi■ Se intareste fara a se contracta■ Componente de diverse culori (controlul amestecului)■ Rezistente mecanice initiale si finale ridicate■ Rezistenta ridicata la abraziune si soc■ Impermeabilitate la lichide si vapori de apa
Teste	
Aprobari / Standarde	IBMB, TU Braunschweig, raport test No. 1871/0054, 1994: Aprobare pentru adeziv epoxi Sikadur®-30 IBMB, TU Braunschweig, raport test No. 1734/6434, 1995: Testarea Sikadur®-41 Mortar epoxi in combinatie cu adezivul epoxi Sikadur®-30 pentru prinderea placilor de otel
Datele produsului	
Aspect	
Culori	Componenta A: alb Componenta B: negru Componente A+B amestec: gri deschis
Ambalaj	Unitati preambalate a 6 kg (A+B): paleti de 480 kg (80 x 6 kg)



Ambalaj industrial care nu e pre-dozat (paleti la 14 galeti):
Componenta A: galeti 30 kg
Componenta B: galeti 10 kg

Depozitare

Conditii de depozitare / Valabilitate 24 luni de la data productiei, depozitat in ambalajul original sigilat si nedeteriorat, la loc uscat si la temperaturi intre +5°C si +30°C.
A se proteja de lumina directa a soarelui.

Date tehnice

Baza chimica Rasina epoxidica

Densitate 1.65 kg/l \pm 0.1 kg/l (comp. A) (la +23°C)
1.65 kg/l \pm 0.1 kg/l (comp. B) (la +23°C)
1.65 kg/l \pm 0.1 kg/l (comp. A+B amestec) (la +23°C)

Rezistenta la scurgere conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)
Pe suprafete verticale nu se scurge pana la grosimea de 3-5 mm la +35°C.

Comprimare conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)
4'000 mm² la +15°C la 15 kg

Grosimea stratului Grosimea max. a stratului: 30 mm
Uneori e necesara utilizarea consecutiva de bidoane diferite. Nu se recomanda amestecul bidonului urmat pana cand cel anterior nu s-a terminat, pentru a evita reducerea timpului de lucrabilitate.

Schimbarea volumului *Contractare*
0.04% conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Coeficient de dilatare termica *Coeficient W*
9 x 10⁻⁵ per °C (gama temp. -10°C to +40°C)

Stabilitate termica *Temperatura de tranzitie spre sticla (TG)*
conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Timp de intarire	Temperatura	TG
7 zile	+45°C	+62°C

Temperatura de deformare la cald (HDT) conform ASTM-D 648

Timp de intarire	Temperatura	HDT
3 ore	+80°C	+53°C
6 ore	+60°C	+53°C
7 zile	+35°C	+53°C
7 zile	+10°C	+36°C

Proprietati mecanice/fizice

Rezistenta la compresiune conform EN 196

Timp de intarire	+10°C	+35°C
12 ore	-	80-90 N/mm ²
1 zi	50-60 N/mm ²	85-95 N/mm ²
3 zile	65-75 N/mm ²	85-95 N/mm ²
7 zile	70-80 N/mm ²	85-95 N/mm ²

Rezistența la forța tăietoare

conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte):

Cedarea betonului (~ 15 N/mm²)

Timpe de întarire	+15°C	+35°C
1 zi	3-5 N/mm ²	15-18 N/mm ²
3 zile	13-16 N/mm ²	16-19 N/mm ²
7 zile	14-17 N/mm ²	16-19 N/mm ²
14 zile	15-18 N/mm ²	17-20 N/mm ²

Rezistența la tracțiune

conform DIN 53455

Timpe de întarire	+15°C	+35°C
1 zi	18-21 N/mm ²	23-28 N/mm ²
3 zile	21-24 N/mm ²	25-30 N/mm ²
7 zile	24-27 N/mm ²	26-31 N/mm ²
14 zile	25-28 N/mm ²	27-32 N/mm ²

Forța de adeziune

conform DIN EN 24624

Pe oțel > 21 N/mm² (valori medii > 30 N/mm²) pe suportul pregătit corect, adică sablat la Sa. 2.5

conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Pe beton: cedarea betonului (~ 4 N/mm²) pe suportul pregătit corect

Modul de elasticitateStatic 12'800 N/mm²

conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Dezvoltarea rezistenței

Pentru controlul calitatii se recomandă confirmarea dezvoltării rezistenței producând cuburi pe șantier și testându-le rezistențele de compresiune și încovoiere.

Sistemul**Structura sistemului***Sistem Sika® CarboDur®*

Pentru detalii de aplicare a placilor Sika® CarboDur® cu Sikadur®-30, vezi fișa tehnică de Sika® CarboDur®.

Aplicatie**Conditii/ Limitari****Temperatura suportului** +8°C min. / +35°C max.**Temperatura mediului** +8°C min. / +35°C max.**Temperatura materialului** Sikadur®-30 se va aplica la temperaturi între +5°C și +30°C**Umiditatea suportului** Max. 4% pbv

Când se aplică pe betonul umed, masați adezivul bine în suport, cu peria.

Punct de roua

Atenție la condens!

Temperatura ambientală în timpul aplicării trebuie să fie de cel puțin 3°C peste punctul de roua.

Instrucțiuni de amestec**Amestec**

Comp A : comp B = 3 : 1 la greutate sau volum

Când folosiți material la ne pre-dozat se va asigura raportul exact de amestec prin cântărire corectă și dozare a fiecărei componente.

Timp de amestec**Unitati pre-ambalate**

Amestecati A+B cel puțin 3 minute cu un burghiu de amestec atasat la o bormasina electrica de viteza redusa (max. 600 rpm) pana cand materialul devine fin in consistenta si se obtine o culoare uniforma gri a amestecului. Evitati antrenarea aerului in timpul amestecului. Apoi turnati intregul amestec intr-un recipient curat si amestecati din nou ~ 1 minut la viteza redusa pentru a mentine la minim inglobarea de aer. Amestecati doar cantitatea care se poate folosi in timpul de lucrabilitate

Ambalaj la vrac, ne pre-dozat

Agitati intens fiecare componenta. Adaugati componentele in proportiile corecte intr-un recipient potrivit si amestecati corect folosind un amestecator electric de viteza redusa ca si in cazul unitatilor pre-dozate.

Metoda / Echipament

Vezi fisa tehnica de Sika® CarboDur®

Curatarea echipamentului

Echipamentul si uneltele de aplicare se vor curata imediat dupa utilizare cu Sika® Colma Cleaner. Materialul intarit se poate indeparta doar mecanic.

Timp de lucrabilitate

Conform FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Temperatura	+8°C	+20°C	+35°C
Lucrabilitate	~ 120 minute	~ 90 minute	~ 40 minute
Timp punere in opera	~ 150 minute	~ 110 minute	~ 30 minute

Lucrabilitatea incepe cand rasina si agentul de intarire sunt amestecate. Este mai scurt la temperaturi ridicate si mai lung la temperaturi reduse. Cu cat creste cantitatea, cu atat se scurteaza lucrabilitatea. Pentru a obtine lucrabilitate mai lunga la temperaturi ridicate, adezivul poate fi impartit in portii. O alta metoda este racirea componentelor A si B inainte de a le amesteca. (nu sub +5°C).

Note

Toate datele din aceasta fisa se bazeaza pe teste in laborator. Datele reale masurate pot diferi din cauza unor circumstante dincolo de controlul nostru.

Sanatate si siguranta**Masuri de siguranta**

Pentru a evita reactiile alergice, recomandam folosirea manusilor de protectie. Schimbati salopeta murdara si spalati-va pe maini inainte de pauza si dupa terminarea lucrului. Neintarite, componentele A si B ale Sikadur®-30 polueaza apa si nu trebuie deversate in canale, cursuri de apa sau sol.

Se vor respecta reglementarile locale precum si avertizarile de pe etichetele ambalajelor.

Note

Reziduurile de material se vor indeparta in conformitate cu reglementarile locale. Materialul complet intarit se poate arunca ca gunoi menajer, sub contract cu autoritatile locale.

Informatii detaliate asupra sanatatii si sigurantei precum si masuri de precautie (ex. Date fizice, toxicologice si ecologice) se pot obtine din fisa datelor de siguranta.

Prevederi legale

Informatiile si in mod special recomandările legate de aplicarea si utilizarea finala a produselor Sika®, sunt date pe baza cunostintelor actuale si experientei Sika®, valabile in conditiile in care produsele sunt stocate adecvat, manipulate si aplicate in conditii normale. In practica, diferentele din materiale, suporturi si conditiile de santier sunt de maniera ca nu se poate deduce nici o garantie cu privire la vandabilitatea sau functionalitatea intr-un anume scop si nu se poate deduce nici o alta obligatie rezultata din orice relatie legala din aceste informatii sau orice alte recomandari scrise sau consiliere oferita. Se vor respecta drepturile de proprietate ale tertilor. Toate comenzile sunt acceptate in conformitate cu termenii de vanzare si livrare. Utilizatorii vor consulta cea mai recenta publicare a Fisei Tehnice a produsului respectiv, ale carei copii se livreaza la cerere.

**Sika Romania SRL**

Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel Nr 4
Tel:+40 268 311 377
Fax:+40 268 325 513

CUI 14430652; J08/ 852/ 2003; Capital social: 1.284.920 LEI

